

Blau markierte Felder sind erforderlich um ein Angebot zu erhalten.

ALGEMEINE DATA

Unternehmen		Datum	
Adresse		Projekt Nr / Name	
Stadt + Land		Kontakt	
E-mail		Telefon	

SYSTEMSPEZIFIKATION

Anwendung	Dosierung (frequenzgesteuert)		nur Entladen	
	Pneumatik-/Vakuumpförderung		unter Filter / Zyklon	
	Schutzsystem: St1 St2			
Position Schleuse	unter	oberhalb		P&ID enclosed
Druck Schleuse bei	Einlass barg	Auslauf barg		
Betrieb	wechselnd	kontinuierlich		Stunde/Tag
Standort Installation	Innen	Aussen		
Hohe Hygiene	ja	nein		
Häufige Reinigung	Mal am Tag	Woche	Monat	Jahr
ATEX Zoneklassifizierung	keine Zone	22	21	2 1

PRODUKTSPEZIFIKATION

Produktname				
Eigenschaften	abrasiv	klebrig	fluidisiert	hygroskopisch
	korrosiv	giftig	staubig	abbaubar
	explosiv	statisch	verbinden	
Temperatur des Mediums	°C max	°C min		
Kapazität	t/hr max	t/Uhr betrieblich	t/hr min	
Schuttdichte	kg/m ³ (Durchschnitt)			
Partikelgrösse (s)	max		min	
	gross: s > 13 mm		medium: 3 mm < s < 13 mm	
	fein: 0,15 mm < s < 3 mm		sehr fein: s < 0,15 mm	
Neigungswinkel	°			
Fliessfähigkeit	gut	mässig	schlecht	
Feuchtigkeitsgrad	% (nasse Basis)			
Andere				

SCHLEUSESPEZIFIKATION

Nr. und Typ Schleuse	erforderliche Anzahl	durchfall	durchblaus
Material Gehäuse / Deckel		von TBMA beraten werden	
Material Rotor		von TBMA beraten werden	
Stromversorgung	3x 400V 50Hz		
Schutzart	IP55	IP65	
Adapter	Einlassadapter	Auslaufadapter für pneumatischen Transport	
Optionen	Rotationserkennung	Impuls-Injektion	
Anderer			